

# EN VENTA APARTAMENTO LAGO ATITLÁN

<https://xelainmuebles.com>



APARTAMENTO CON VISTA AL LAGO DE ATITLÁN EN VENTA

\$420,000.00

Ubicado en Xocovillas, Santa Catarina Palopó, a 15 minutos de Panajachel, Sololá.

- Área: 287m<sup>2</sup>.
- 2 dormitorios, 2 baños completos, 1 baño de visitas, estacionamiento para 2 vehículos.
- Vista panorámica al lago y los volcanes.
- Piscina comunitaria con jacuzzi.
- Opción de venta con mobiliario y obras de arte.

Contacto: +502 5587 5054 / +502 7766 9655

[www.xelainmuebles.com](http://www.xelainmuebles.com)

Todas nuestras propiedades han sido valuadas y revisadas legalmente.

- 2 camas
- 2 baños
- Apartamento
- En venta
- 287 m<sup>2</sup>

## Descripción

**Descripción general:** Ubicado en Xocovillas, Santa Catarina Palopó, a 15 minutos de Panajachel, Sololá. Precio en dólares: \$450,000.00 Área: 287m<sup>2</sup> 2 dormitorios, 2 baños completos, 1 baño de visitas estacionamiento para 2 vehículos. Vista panorámica al lago y los volcanes. Área común con piscina. Opción de venta con mobiliario y obras de arte. Ubicación: <https://maps.app.goo.gl/FQEPgEY4vATRq5Fz5> Mayor información o cita: 5587 5054 / 7766 9655



**XELAINMUEBLES®**  
Bienes Raíces | DESDE 1999 |

AFILIADOS A  
Cámara de  
**Comercio**  
de Guatemala