EN VENTA APARTAMENTO LAGO ATITLÁN

https://xelainmuebles.com









Todas nuestras propiedades han sido valuadas y revisadas legalmente.

- 2 hab
- 2 baños
- Apartamento
- En venta
- 216.60 m²

Descripción

Descripción general: Ubicado en Xocovillas, Santa Catarina Palopó, a 15 minutos de Panajachel, Sololá. Precio en dólares: $350,000.00 Área: 210.60m² 2 dormitorios, 2 baños completos, 1 baño de visitas, estacionamiento ipara 2 vehiculos. Vista panoramica al lago y los volcanes. Área común con psicina. Opción de venta con mobiliario y obras de arte. Ubicación: https://maps.app.goo.gl/FQEPgEY4vATRq5Fz5 Mayor información o cita: 5587 5054 / 7766 9655